



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## Грунты для пластмасс

*D816 – Y042 грунт*

*D820 – универсальный адгезионный грунт*

*D8420 – универсальный адгезионный грунт  
(аэрозоль)*

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

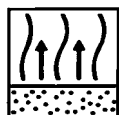
Это специальная группа грунтов для пластмасс и предназначена для обеспечения оптимальной адгезии покрытия на широком диапазоне пластмассовых поверхностей, используемых производителями автомобилей.

**D816** предназначен для: ABS, AS, PC, PPF, PS, PU, PUR, RRIM.

**D820** прозрачный грунт для пластмасс, поставляется готовым к использованию. Он наносится на пластмассы любого вида, которые можно найти в современных автомобилях, **за исключением:** PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP\* & POM, HDPE, MODPE. **Он поставляется также в аэрозольной упаковке (код: D8420).**

Более подробная информация содержится в брошюре по пластмассам.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Когда пластмассовая деталь, которая будет ремонтироваться, кажется пористой или не гладкой, ее рекомендуется прогреть в течение 15 мин при 60°C. Затем очистить поверхность с помощью D846 очистителя для пластмасс.



#### ПОВЕРХНОСТЬ

Стекловолокно  
Другие пластмассы (новые детали)  
Другие пластмассы (поврежденные)  
Полиэфирная шпатлевка (A652)  
Наполнитель малых отверстий (A655)

#### ШЛИФОВАНИЕ

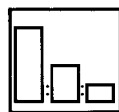
P320 (сух)  
Скотчбрайт 'fine'  
P320 - P400 (сух)  
P400 (сух)  
P400 (сух)



До и после каждого процесса шлифования тщательно очистите поверхность с помощью Deltron D846 очистителя для пластмасс.

Непосредственно перед нанесением протрите поверхность D846. Это позволит Вам избежать любых дефектов окраски, вызванных электростатическим воздействием (облака, полосы и т.д.).



### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



Пропорции: Нет необходимости, продукт готов к применению.

**D8420** – аэрозоль, не требует смешивания. Вы должны только встряхивать баллончик так, чтобы перемещался шарик внутри. Встряхивайте так баллончик в течение 2 минут.

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА

	D816-Y042	D820/ D8420
 Диаметр сопла	1,3-1,4 мм	1,3-1,4 мм / <i>аэрозоль</i>
Количество слоев	2	1-2
Давление подачи	Смотрите рекомендации изготовителя пистолета	
Время выдержки 20°C:		
- между слоями	5-10 мин	нет
- перед другим покрытием	10 мин	20-30 мин / <i>20 мин</i>
 Толщина сухой пленки	15 -25 µm	5 µm
Теоретический расход ***	3,5 - 4 м <sup>2</sup> /л	6 м <sup>2</sup> /л

\*\*\* предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше.

## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование: нет необходимости при правильном использовании.

Следующий продукт: (см. брошюру по пластмассам)  
Deltron эмали\*,  
Envirobase эмали\*

\* Не держите дольше рекомендованного времени выдержки из-за ухудшения адгезии.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



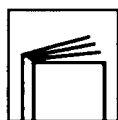
- Встряхните емкости перед использованием.
- Если требуется большая толщина покрытия, нанесите дополнительно сверху Prima D839 с пластификатором или Prima UHS Greumatic с пластификатором. Более подробную информацию смотрите в соответствующих инструкциях по грунтам.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.

## УТИЛИЗАЦИЯ

Когда закончится баллончик, переверните его и нажмите на носик, чтобы очистить отверстие распылителя. Пустой баллончик поместите в специальный металлический контейнер. Такие отходы могут быть опасными и утилизируйте их соответственно местному законодательству.



## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>