



<b>Описание</b>	<b>Quickline Epoxy Primer, QP-3200</b> – шлифуемый эпксидный грунт, обеспечивающий отличную адгезию к широкому спектру материалов.		
<b>Продукт</b>	Грунт:	QP-3200 Quickline Epoxy Primer	
	Отвердитель:	QH-4600 Quickline Hardener for QP-3200	
	Разбавитель:	QS-5210 Quickline MS Fast Thinner	(15 - 25°C)
		QS-5220 Quickline MS Standard Thinner	(20 - 30°C)
		QS-5230 Quickline MS Slow Thinner	(25 - 35°C)
<b>Поверхности, пригодные для нанесения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Голый металл: сталь, гальванизированная и оцинкованная сталь, алюминий</li> <li>- Заводские грунты</li> <li>- Старые покрытия в хорошем состоянии</li> </ul>		
<b>Области применения</b>	- Покрытие на основе эпксидного грунта QP-3200 может быть окрашено эмалями после сушки и шлифовки.		
<b>Подготовка поверхности</b>	Тщательно обезжирьте до и после шлифования	Голый металл: обезжирить Старые покрытия: машинное шлифование P180-P220	
<b>Смешивание</b>	Quickline Epoxy Primer QP-3200 Quickline Hardener QH-4600 Quickline MS Thinner QS-5210/5220/5230	По объему: 3 части 1 часть 0.6 – 0.9 частей	<p><b>Важно:</b> тщательно перемешайте грунт и отвердитель до полной однородности смеси, а <b>затем</b> добавьте разбавитель и снова перемешайте. Перед нанесением смесь необходимо выдержать 10 мин.</p> <p><b>Время жизни:</b> 3 часа при 20°C.</p> <p><b>Важно:</b> продукт не образует гель по истечении времени жизни, поэтому нужно тщательно следить, чтобы случайно не использовался продукт с истекшим временем жизни.</p>
<b>Нанесение</b>	Обычный краскопульт:	Дюза 1.3 – 1.6 мм, давление воздуха 40 - 45 psi (2.8-3.1 бар)	
	Краскопульт HVLP :	Дюза 1.3 – 1.6 мм, давление воздуха – см. рекомендации производителя.	
<b>Кол-во слоев</b>	Максимум 2 слоя (толщина покрытия 60-80 мкм)		
<b>Межслойная выдержка</b>	10 мин. при 20°C, или пока покрытие не станет матовым		
<b>Сушка</b>	Выдержка 10 мин. перед принудительной сушкой. <b>Сушка при температуре металла 60°C - 30 мин.</b> <b>Средневолновая ИК-сушка - 10-15 мин., макс. температура поверхности - 80 °C</b> Элемент должен охладиться перед шлифовкой. <b>Примечание:</b> воздушная сушка - 16 часов при 20°C.		
<b>Содержание летучих органических веществ (VOC)</b>			
Европейские нормы по содержанию летучих органических веществ для данного продукта - максимум 540 г в литре готового к применению материала.			

**These products are for professional painting only**, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information please refer to the Material Safety Data Sheet.

Copyright © 2008 PPG Industries, all rights reserved

May 2008

**PPG Industries (UK) Ltd**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service & Sales Group,**  
**Needham Road**  
**Stowmarket, Suffolk.**  
**IP14 2AD**  
**Tel: 01449 771775**